*Załącznik nr 2*

**FORMULARZ PARAMETRÓW TECHNICZNYCH**

**CZĘŚĆ 1 Dostawa, transport, montaż i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego centrum tokarskiego**

|  |  |
| --- | --- |
| **Minimalne wymagane parametry techniczne** | **Parametry oferowane**  **PODAĆ[[1]](#footnote-1)** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Maksymalna średnica toczenia nie mniej niż 800 mm |  |
| 1. Maksymalna długość toczenia nie mniej niż 3000 mm |  |
| 1. Obróbka symultaniczna w 5-osiach (przesuwna obrotowa głowica z napędzanymi narzędziami) |  |
| 1. Sterowanie maszyny CNC (Computerized Numerical Control) Komputerowo sterowanie numeryczne |  |
| 1. Podajnik wiórów |  |
| 1. Pochłaniacz mgły olejowej |  |
| 1. Magazyn narzędziowy minimum 30 miejsc |  |
| 1. Podtrzymka hydrauliczna detalu w pełnym zakresie toczenia sterowana |  |
| 1. Konik hydrauliczny sterowany |  |
| 1. Model 3D maszyny możliwy do odczytania w programie HyperMill i EdgeCam |  |
| 1. Karta sieciowa Ethernet |  |
| 1. Minimalna średnica toczenia 100 mm |  |
| 1. Maksymalna masa obrabianego detalu w kłach nie mniej niż 2000 kg „bez masy uchwytu” |  |
| 1. Przelot wrzeciona minimum 100 mm, obroty wrzeciona frezującego minimum 10000 obr/min |  |
| 1. Chłodzenie powietrzem i emulsją |  |
| 1. Materiał obrabiany stal stopowa maksymalna twardość do 64HRC |  |
| 1. Obrabiarka musi mieć możliwość obróbki w technologii Powerskivingu oraz dłutowanie wielowypustów |  |
| 1. Pamięć robocza minimum 4GB |  |
| 1. Sonda pomiarowa detalu |  |
| 1. Sonda pomiarowa narzędzia |  |
| 1. Okno Rotoclear zapewniające przejrzysty widok procesu obróbki |  |
| 1. Kompensacja termiczna |  |
| 1. Obsługa w języku polskim |  |
| 1. Szkolenie dla personelu w języku polskim w siedzibie kupującego |  |

**WYMAGANIA DODATKOWE**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagane parametry techniczne** | **TAK/NIE** |
| 1. Oferowane urządzenia muszą być fabrycznie nowe. |  |
| 1. Podpisanie protokołu końcowego zdawczo - odbiorczego nastąpi po zrealizowaniu całego Przedmiotu Umowy i wykonaniu przez Wykonawcę po uruchomieniu maszyny obróbki skrawaniem detalu testowego zgodnie z rysunkami stanowiącymi załącznik nr 3 do wzoru umowy oraz dostarczeniu instrukcji (dokumentu DTR) w języku polskim wraz z pozostałą dokumentacją określoną w § 1 ust. 2 wzoru Umowy. |  |
| 1. Wymagany termin gwarancji i rękojmi: min. 24 miesiące liczone od daty podpisania przez Strony bezusterkowego protokołu końcowego zdawczo – odbiorczego Przedmiotu Umowy. Czas gwarancji wydłuża się o czas naprawy, podczas którego urządzenie jest wyłączone z użytku. Udzielona przez Wykonawcę gwarancja musi być bezwarunkowa na cały okres jej trwania, w szczególności musi obejmować wszystkie elementy maszyny (bez części zużywalnych), bez limitu roboczogodzin. |  |
| 1. Wykonawca zagwarantuje dostępność części zamiennych oraz dokumentów tych części przez okres min.10 lat od upływu terminu gwarancji i rękojmi. |  |

……………………………..

Data i podpis osoby upoważnionej

**CZĘŚĆ 2 Dostawa, transport, montaż i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego frezarko-nakiełczarki**

|  |  |
| --- | --- |
| **Minimalne wymagane parametry techniczne** | **Parametry oferowane**  **PODAĆ[[2]](#footnote-2)** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Podajnik wiórów |  |
| 1. Sterowanie CNC |  |
| 1. Średnica obrabianego materiału w zakresie Ø 40 do 200 mm |  |
| 1. Długość prętów w przedziale 250-2000 mm |  |
| 1. Pochłaniacz mgły olejowej |  |
| 1. System chłodzenia narzędzi |  |
| 1. Przelot wrzeciona minimum 70 mm |  |
| 1. Blokada edycji programu |  |
| 1. Karta sieciowa |  |
| 1. Model 3D obrabiarki możliwy do otworzenia w EdgeCam |  |
| 1. Głowice do planowania |  |
| 1. Głowice do nawiercania i przetaczania |  |
| 1. Materiały obrabiane: 42CrMo4, C55, 18CrNiMo4, 34CrNiMo4, 16MnCr5, 20MnCr5 w stanie ulepszonym cieplnie lub normalizowanym |  |
| 1. Pulpit sterujący w języku polskim |  |
| 1. Szkolenie dla personelu w języku polskim w siedzibie kupującego |  |

**WYMAGANIA DODATKOWE**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagane parametry techniczne** | **TAK/NIE** |
| 1. Oferowane urządzenia muszą być fabrycznie nowe. |  |
| 1. Podpisanie protokołu końcowego zdawczo - odbiorczego nastąpi po zrealizowaniu całego Przedmiotu Umowy oraz dostarczeniu instrukcji (dokumentu DTR) w języku polskim wraz z pozostałą dokumentacją określoną w § 1 ust. 2 wzoru Umowy. |  |
| 1. Wymagany termin gwarancji i rękojmi: min. 24 miesiące liczone od daty podpisania przez Strony bezusterkowego protokołu końcowego zdawczo – odbiorczego Przedmiotu Umowy. Czas gwarancji wydłuża się o czas naprawy, podczas którego urządzenie jest wyłączone z użytku. Udzielona przez Wykonawcę gwarancja musi być bezwarunkowa na cały okres jej trwania, w szczególności musi obejmować wszystkie elementy maszyny (bez części zużywalnych), bez limitu roboczogodzin. |  |
| 1. Wykonawca zagwarantuje dostępność części zamiennych oraz dokumentów tych części przez okres min.10 lat od upływu terminu gwarancji i rękojmi. |  |

……………………………..

Data i podpis osoby upoważnionej

**CZĘŚĆ 3 Dostawa, transport, montaż i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego systemu osuszania wiórów**

|  |  |
| --- | --- |
| **Minimalne wymagane parametry techniczne** | **Parametry oferowane**  **PODAĆ[[3]](#footnote-3)** |

|  |  |
| --- | --- |
| 1. wielkość przerobu na jedną godzinę od 200-400 kg wiórów |  |
| 1. możliwość załadunku wózkiem widłowym |  |
| 1. zbiornik osadczy cieczy o poj. 150-200 l |  |
| 1. pompa do opróżniania zbiornika |  |
| 1. Szkolenie dla personelu w języku polskim w siedzibie kupującego |  |

**WYMAGANIA DODATKOWE**

|  |  |
| --- | --- |
| **Wymagane parametry techniczne** | **TAK/NIE** |
| 1. Oferowane urządzenia muszą być fabrycznie nowe. |  |
| 1. Podpisanie protokołu końcowego zdawczo - odbiorczego nastąpi po zrealizowaniu całego Przedmiotu Umowy oraz dostarczeniu instrukcji (dokumentu DTR) w języku polskim wraz z pozostałą dokumentacją określoną w § 1 ust. 2 wzoru Umowy. |  |
| 1. Wymagany termin gwarancji i rękojmi: min. 24 miesiące liczone od daty podpisania przez Strony bezusterkowego protokołu końcowego zdawczo – odbiorczego Przedmiotu Umowy. Czas gwarancji wydłuża się o czas naprawy, podczas którego urządzenie jest wyłączone z użytku. Udzielona przez Wykonawcę gwarancja musi być bezwarunkowa na cały okres jej trwania, w szczególności musi obejmować wszystkie elementy maszyny (bez części zużywalnych), bez limitu roboczogodzin. |  |
| 1. Wykonawca zagwarantuje dostępność części zamiennych oraz dokumentów tych części przez okres min.10 lat od upływu terminu gwarancji i rękojmi. |  |

……………………………..

Data i podpis osoby upoważnionej

1. Należy wskazać parametry oferowanego urządzenia w sposób pozwalający na weryfikację spełnienia minimalnych warunków technicznych [↑](#footnote-ref-1)
2. Należy wskazać parametry oferowanego urządzenia w sposób pozwalający na weryfikację spełnienia minimalnych warunków technicznych [↑](#footnote-ref-2)
3. Należy wskazać parametry oferowanego urządzenia w sposób pozwalający na weryfikację spełnienia minimalnych warunków technicznych [↑](#footnote-ref-3)